

第21号
(発行:平成18年6月)

ARC通信

アークハリマ株式会社
〒671-0252 姫路市花田町加納原田771-1
TEL:079-252-2234/FAX:079-252-0102
e-mail eigyo@arc1.co.jp
U R L http://www.arc1.co.jp

今月のトピックス

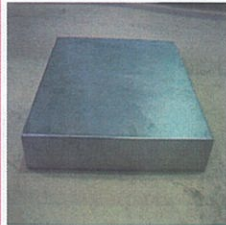
今月のARCコラム

～新設備を導入しました～

新設備が増えました！巻パイプなどの加工が可能となりましたので、これを機会に是非お問合せください。ご注文お待ちしております！！



巻パイプ
R曲加工品
※仮止まで可能



箱曲げ
板金加工品



ロールバンダー



TIG溶接機



コーナresher

ウレタンロール仕様で、擦り傷の無いロール曲げが可能。更に端曲げ機構付で、押し傷なしのロール曲げが可能。

デジタル機能付きで、微細な調整ができ、薄板の仮付溶接が容易に行えます。

レーザーで切断していたものが、コーナresherにより短時間で切断可能です。

「ステンレス鋼板の表面仕上げ法」について

☆問題☆

海岸に近い大気中で長期間使用したSUS304ステンレス鋼製表示板に無数の点状腐食孔が発生した。この表示板は表面研磨仕上げを行い、定期的な清掃を行っていたにも関わらず腐食孔が発生した。この腐食損傷は防止できないのだろうか？

○海洋雰囲気中での孔食

海塩粒子が飛散する海洋雰囲気中で、一般のステンレス鋼は微小孔食の発生を完全に防止することは困難です。しかし、表面が十分平滑で、清掃が行き届いている場合は、表面に塩分など腐食成分が堆積しにくい傾向にあります。ですが、完全に防止できるという訳ではありません。

○対策

1. エッチング処理(表面活性化)

表面活性化には硝酸などが用いられ、エッチング処理を行います。表面の不動態化にも役立つので、活性化後に改めてクロム酸系の浴で追処理する場合があります。

2. 樹脂系塗装・ドライコーティング処理

表面を傷付けることのない製品・用途(屋根材など)に処理が可能です。裸材に比べ、腐食寿命が10年程度延長される場合もあります。

以上の処理が、孔食発生期間の延長や腐食量の減少に効果を発揮します。したがって、長期間に亘る腐食損傷を防止するには上記の処理をお勧めします。